



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

подадени за участие в процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за „избор с публична покана“ с предмет за “Доставка на ново производствено оборудване, включваща: Обособена позиция 1: Доставка на седлови влекач категория N 3 -1брой; Обособена позиция 2: Доставка и въвеждане в експлоатация на автоматизирана система за мониторинг на енергопотреблението на седлови влекач - 1 брой,” за изпълнение на Административен договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-3.001-0622-C01 за реализиране на проект „Повишаване на енергийната ефективност в предприятие „АСК - БУЛ” ЕООД, гр. Враца“, финансиран от ЕФРР по процедура за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-3.001 „Енергийна ефективност за малките и средни предприятия“ на ОП “Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г.

Настоящата **Методика** е част от документацията за участие в процедура за определяне на изпълнител. Настоящата методика цели да даде допълнителна детайлна информация относно критериите за оценка на офертите и тяхната относителна стойност, дадени в **Публичната покана**.

В провежданата процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ, за изпълнител ще бъде определен участникът, предложил икономически най-изгодната оферта. Критерият за оценка на офертите е **“оптимално съотношение качество-цена”**. Класирането на допуснатите до участие оферти ще се извършва на база на получената от всяка оферта **„Комплексна оценка” – (КО)**, представляваща сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели, като за всяка обособена позиция ще се извърши отделна оценка, съответно ще бъде съставено отделно класиране.

Всички оферти, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, подадени за Обособена позиция 1 и Обособена позиция 2, ще бъдат допуснати за разглеждане, оценяване и класиране, съгласно посочените по – долу показатели и методика:

ПОКАЗАТЕЛ – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символично обозначение (точки по показателя)
1. Предложена цена.– П 1	30 % / (0,30)	100	Тц
2. Технически предимства на новото производствено оборудване – П 2	70 % / (0,70)	100	Ттп

- в колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения;



- в колона № 2 а посочени относителните тегла за всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%);
- в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всеки показател);
- в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта по съответния показател;

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Тц = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя ;
- “ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена ;
- “ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Тц \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Технически предимства на новото производствено оборудване”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,70.

Посочените технически предимства, заложи от Бенифициента, са с цел оценка на всяка една оферта, която може да предложи допълнителни технически предимства към минимално изискуемите характеристики, описани в Техническата спецификация. Бенефициентът е определил технически характеристики, които той счита за най-важни за конкретната Обособена позиция и съответните точки, които всеки параметър носи.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложени най-добри условия по отношение на технически предимства на производственото оборудване, включено в Обособена позиция 1 /седлови влекач категория N 3/ и Обособена позиция 2 /автоматизирана система за мониторинг на енергопотреблението/, в съответствие с нуждите на възложителя.

Точките по показателя за всяка оферта, подадена за Обособена позиция 1 се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица 1.



Таблица 1

Изисквания	Параметри	Точки
Технически предимства на седлови влекач категория N 3		
1. Наличие на автономно отопление на кабината посредством нагряване на охладителна течност - (Тп1)	Максимална мощност над 3500 W	10
	Максимална мощност от над 3000 W до 3500 W включително	2
	Максимална мощност до 3000 W включително	1
2. Наличие на системи и оборудване, намаляващи загубите на енергия и консумацията на гориво - (Тп2)	Наличие на интелигентен автопилот, който управлява силовата линия посредством GPS локация на автомобила и регулира скоростта и подбора на предавка от скоростната кутия на превозното средство, според теглото на композицията и топографията на маршрута	3
	Наличие на интелигентно управление на серво помпата на волана	1
	Наличие на регулируемо смазване на диферециала на задвижващите колела	20
	Наличие на двустепенен въздушен компресор	1
	Наличие на система за отложено задействане на автономната печка и отопление на кабината до 1 час, без изразходване на гориво	10
	Наличие на аеродинамичен панел под мотора намаляващ	1



	завихрянето на въздушния поток	
	Наличие на допълнителна топлоизолация на кабината, намаляваща топлинните загуби и редуцираща работата на отоплението, респективно охлаждането на кабината	1
	Наличие на система за повишаване на въртящия момент на двигателя, възпрепятстващ честа смяна на предавките на скоростната кутия	10
	Наличие на автоматично регулируеми капаци в предната решетка, оптимизиращи въздушния поток към радиатора за охлаждане на мотора и оптимизиращи аеродинамиката на автомобила	10
	Наличие на аеродинамичен спойлер над кабината	1
	Наличие на аеродинамичен спойлер от двете страни на кабината	1
	Гуми на 1-ва и 2-ра ос с намалено съпротивление, редуциращи енергийните загуби и редуциращи разхода на гориво	1
3. Наличие на оборудване за следните системи за безопасност на водача:	Наличие на 3 от посочените 3 системи за	30



- Асиситент против пробоксуване (ASR); - Детектор за дим в кабината; - Асистент засичащ умората при водача и алармиращ при наличие на признаци умора; (Тпз)	безопасност.	
	Наличие на 2 от посочените 3 системи за безопасност.	5
	Наличие на до 1 /включително/ от посочените 3 системи за безопасност.	1
Максимално възможен брой точки по показател „ Технически предимства на седлови влекач категория N 3 “ - Ттп		100 точки

Точките по втория показател на n- я участник по Обособена позиция 1 се получават по следната формула:

$$Ттп = (Ттп_1 + Ттп_2 + Ттп_3)$$

$П_2 = Т_{тп} \times 0,70$, където:

“0,70” е относителното тегло на показателя.

Точките по показателя за всяка оферта, подадена за Обособена позиция 2 се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица 2.

Таблица 2

Изисквания	Параметри	Точки
Технически предимства на автоматизирана система за мониторинг на енергопотреблението на седлови влекач		
1.Точност на системата за сателитно позициониране /GPS или еквивалентна/ в метри - (Тп1)	До 3 м включително	50
	От над 3 м до 5 м включително	10
	От над 5 м до 10 м включително	1
2. Време за събиране на данни от устройствата /GPS или еквивалентни/ в секунди - (Тп2)	До 30 секунди включително	25
	От над 30 секунди до 60 секунди включително	10
	Над 60 секунди секунди	5
3. Време, през който се съхраняват и възпроизвеждат данни /исторически данни/, генерирани от устройствата /GPS или еквивалентни/ в месеци - (Тп3)	над 24 месеца	25
	От над 6 месеца до 24 месеца включително	5
	До 6 месеца включително	1



Максимално възможен брой точки по показател „ Технически предимства на седлови влекач категория N 3“- Т _{ТП}	100 точки
---	-----------

Точките по втория показател на n- я участник по Обособена позиция 2 се получават по следната формула:

$$Т_{ТП} = (Т_{ТП1} + Т_{ТП2} + Т_{ТП3})$$
$$П_2 = Т_{ТП} \times 0,70, \text{ където:}$$

“0,70” е относителното тегло на показателя.

За обособени позиции 1 и 2 ще се извърши отделна оценка.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се изчислява като сума от оценките на офертата му по двата показателя за обособената позиция, за която кандидатства по следната формула:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата, получила най – висока комплексна оценка се класира на първо място за съответната обособена позиция.